

# PRODUKTINTRODUKTION RFV / RFF

## KANTSTEN GRANIT

Kantstenens uppgift är främst att skilja och fixera olika markytor. När även estetiska önskemål värderas blir granitkantsten det givna valet. Granitkantsten med hög hållfasthet och lång livslängd gör den dessutom särskilt lämpad för hårt trafikerade miljöer. Traditionellt har granitkantsten med råkilade eller gradhuggna ytor använts i Sverige. Framställning av råkilad kantsten förenas med höga krav på hantverksskicklighet i en ansträngande arbetsmiljö, och höga krav på materialets klyvbarhet.

## RFV OCH RFF

Som ett naturligt steg i S:t Eriks arbetsmiljöutveckling lanseras en nyskapande granitkantsten. Utförandet kombinerar det bästa ur två världar, klippt och sågat. Toppen på kantstenen är klippt/råkilad för att skapa ett rustikt intryck. Framsidan på kantstenen är sågad och flammad för att ge en skonsam och hållbar gatukant för fordonstrafik. Kantstens släta front minskar risk för såväl skador på däck och fälg vid påkörning, som påfrestningar från snöröjningens plogblad. Kantstens baksida är sågad, med övre 60mm flammad, vilket ger möjlighet att montera anslutande ytor med smal fog mot kantstenen. Kantstens fogsidor är sågade för snabb och enkel montering. Botten är klippt för att ge bästa grepp vid sättning i betong.

Kantstenen erbjuds i två utföranden, **RFV**, vilket betyder Råkilad och Flammad Vinkelkantsten, samt **RFF** som följaktligen betyder Råkilad och Flammad Faskantsten. Den fasade varianten används lämpligen vid infarter eller där bildäck riskerar att köras emot kantstenen, där den fasade delen är flammad.

*Kantstenen tillverkas i en till stor del automatiserad process i enlighet med standard SS-EN 1343, där mått och tillverknings toleranser anges.*



Portugisisk



Svensk

Dimensionstolerans	RFV och RFF
Bredd	+/- 3 mm
Höjd	+/- 20 mm
Ytojämnhet vid fog	+3 mm / -3 mm
Ytojämnhet fram och baksida	+3 mm / -3 mm
Vinkelräthet mellan översida och fogsida	+/- 5 mm
Kantrakhet parallell med översidan	+/- 3 mm/m
Kantrakhet vinkelrät mot översidan	+/- 3 mm/m
Vinkelräthet mellan översida och framsida	+/- 7 mm
Vridning av överytan	+/- 5 mm
Vinkelräthet mellan översida och fogsida	+/- 5 mm
Vinkelräthet mellan långsida och fog	+/- 3 mm

Benämning	Ursprung	Bearbetning
RFV2 / RFF2	Rak	
RFV2 / RFF2	Ry 0,5	
RFV2 / RFF2	Ry 1,0	
RFV2 / RFF2	Ry 1,5	
RFV2 / RFF2	Ry 3,0	Portugal eller Sverige.
RFV2 / RFF2	Ry 4,5	Topp och botten klippt, framsida och övre 60mm av baksida flammad.
RFV2 / RFF2	Ry 6,0	
RFV2 / RFF2	Ry 7,5	
RFV2 / RFF2	Ry 10,0	