

Montage med ingjuten fog typ PG i dimensionerna 150 till 1400 och 2500 för Kanmax och Germaxrör

20170701/LON



Fog

Packning: Packningen sitter ingjuten i rörets muff.

Cellplastring: Innanför gummipackningen sitter en cellplastring, den är till för att inte smuts, is och snö skall hamna bakom packningen.

Den avlägsnas före montage av rör.

Glidmedel: Används för att underlätta montaget, den stryks på spetsen och om så behövs även muffen före montage.

Förberedelse för sammanfogning:

Cellplastringen tas bort genom att man drar i den utstickande tejpdelen

Känn efter med handen att det inte ligger någon sten eller smuts kvar, speciellt bakom gummipackningen

Om det är stark kyla kan man knacka försiktigt på gummipackningen med en träbit, använd inte gasol, då smälter packningen.

Spetsen skall alltid smörjas in rejält med glidmedel, spetsens framkant är viktigast, om montaget går trögt skall också gummi packningen smörjas.

Vid montage är det viktigt att köra in spetsen så långt in i muffen det går innan själva sammanfogningen görs, på så vis har spets och muff centrerats i rätt läge.

Vid rätt utförd montage så förflyttas röret 2-3 cm i längsriktningen



1. Vid stark kyla eller is, knacka på tätningringen. Använd inte gasol!



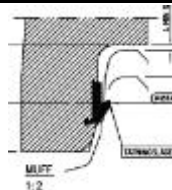
2. Dra i tejpfilen och avlägsna skyddslagen.



3. Smörj spetsen runt om med Forsheda lub. Var extra nogga med den främre runda delen.

Kontroll av sammanfogning

Fogens utformning är gjord så att det inte blir betongkontakt mellan spets och muff. För att kontrollera spaltmättet används en talmeter, stick in den och hitta spåret, dra den åt dig och mät längden, tryck den tillbaka och mät, du har nu fått fram spaltmättet. För PG fog skall spalten vara minst 3 mm och maximalt för dim. 150 18 mm, dim.225-300 24 mm, dim. 400-600 25mm, dim. 800-1000 31 mm, dim. 1200-1400 35 mm



Förberedelse rörmontage

Se över att spets och muff är rena och oskadade
Bestäm vilket montagesätt som skall användas och
Se till att de är på plats före start
Läs igenom hela instruktionen

De 4 olika montagesätten

1. Sax och Hopdragare för rör dim.150-600

Rören lyfts med en rörsax

Typer: 150-225 Prod. nr 682-7861/ 225-300 Prod.nr. 682-7862

300-400 Prod. nr 682-7863 / 400-500 Prod.nr. 682-7864

500-600 Prod.nr. 682-7865

Rörsaxen har 2 funktioner, antingen öppnar den eller stänger.

En van grävmaskinist kan själv hantera rören och sax från maskinen.

Ett tips är att ha en längre stropp eller kätting i saxen så kommer skopa/rototilt inte i huvudhöjd på rörläggaren

Rören dras ihop med en hopdragare

225 Prod. nr 682-7872 / 300 Prod.nr. 682-7873

400 Prod. nr 682-7874 / 500 Prod.nr. 682-7875

600 Prod.nr. 682-7876

Hopdragaren sätt ner över skarven, den fasta delen kommer vid muffen, den andra delen har 2 st rörliga tänder som griper om röret och när man drar bygeln framåt så sammanfogas spets och muff.

OBS Viktigt på de större rören att grävmaskinisten låter röret hänga 2-3mm i luften så att man inte behöver dra hela rörets tyngd med bygeln.



2. Sax och Hoptryckning med grävmaskin

Använd Sax enligt ovan, saxen bör sitta fast med en lång stropp/kätting

I grävmaskins kroken, det gör att Hen kan behålla saxen på röret och sänka

skopa/rototilt lägg en träbit emellan och tryck sakta och försiktigt till

Röret är nu sammanfogat.

Om man behöver justera röret så lyfter man i saxen.

3. Med 3 delad kätting för rör dim. 600-1400

Rören lyfts med en 3 delad kätting

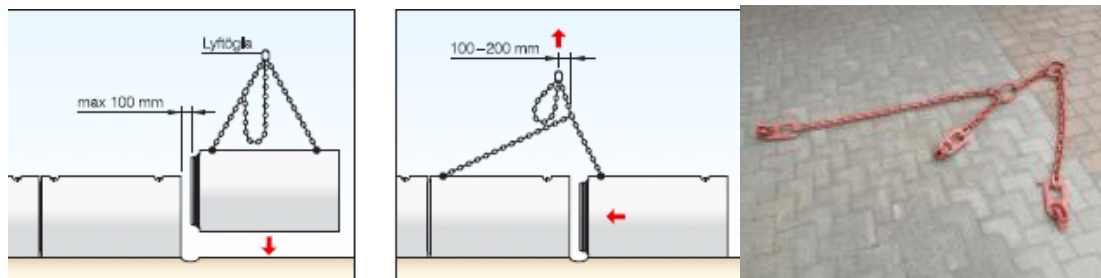
Typer: Rördimension 600-1200-3st x2,5 tons handske Prod. nr 682-7910
Rördimension 1400-3stx 5 tons handske Prod.nr. 682-7914

Lyft av röret med kätting

Vid inkopplingen av de 2 länkarna är det viktigt att redan vid lyftet koppla rätt länk i spetsdelen, Se bild nedan.

"Enkellänken" skall alltid sitta vid muffen.

Man sätter den korta länken som är sammankopplad med den långa på spets sidan av det rör som skall lyftas ner, se bild nedan.



Hopmontering av rör med kätting

Innan röret lyfts på plats så drar man upp ett litet dike bakom muffen på det redan lagda röret, så att inte sten/smuts kommer med vid fogningen.

Trä in röret som skall fogas så långt i muffen det går innan sammanfogning.

Behåll kopplingen i spetsen på det lagda röret, ta den längre kättingdelen som sitter fast på samma del och sätt den i det redan lagda rörets främre kulankare.

Grävmaskinens lyftpunkt skall vara centrerad enligt bild eller lite mot det lagda röret, grävmaskinen lyfter försiktigt och rören sammanfogas

Lyftdonet "läpp" skall alltid riktas mot lyftriktningen.



4. Med Pipelifter typ 1 och 2

Rören monteras med en grävmaskinsmonterad rörlyftare.

För Pipelifter har en separat säkerhetsinstruktion tagits fram, detta gäller dock alla typer av lyft med grävmaskin.

Bruksanvisning: Läs noga igenom dokumentet innan ni börjar använda redskapet

Kontroll före start

Grävmaskin

- Grävmaskin som skall lyfta över 1 ton skall ha aktiverad slangbrottsventil (AFS 2008:3 kapitel 4.2.2)
- Grävmaskinen skall ha erforderlig lyftkraft att hantera rototilt, lifter och betongrör.
- Verktygslåset skall alltid vara aktiverat i låst läge vid arbete med Pipeliftern, om den ska besiktas det utanför maskinen.
- Maskinisten är alltid ansvarig för att maskinen står stadigt, och att rör ej kan komma i rullning och skada någon

Rototilt

- Rotilten skall vara anpassad till aktuell max vikt och moment.
- OBS Med Pipeliftern förflyttas rototiltens lyftcentrum ca 0,6 m

Pipelifter

- Pipeliftern skall endast användas för att lyfta och lägga betongrör. Läggnings bör ske med rototilt monterad grävmaskin.
- Föraren är ansvarig för vilka dimensioner och vikter grävmaskinen och liftern kan hantera.
- Viktigt att ingen befinner sig vid något läge under hängande last, föraren skall alltid ha kontroll över liftern när den används.
- Det får inte förekomma smörjmedel på lyftarmen
- Pipeliftern är utrustad med utbytbar fästplatta för att passa till olika maskininfästningar
- Före start kontrollera bultar mot föreskrivet moment och eventuella sprickor/deformationer
- Bultar till fästplattan är M20 av typ 10:9 och de skall dras med ett moment av 500Nm/50kg
- Uppställning av liftern enligt bild.



Personal

Både maskinist och de som arbetar runt redskapet skall ha god kännedom om redskapets egenskaper.

Detta erhålls genom att personal som skall arbeta med Pipeliftern läser igenom denna manual

Provlyft alltid på säker mark före läggning, känn att lifter sitter fast, lyft ett rör, rotera, kör ut rör och lifter till maskinens yttersta gräns för aktuell dimension/vikt och läggning
Överbelasta aldrig redskap eller maskin

Byte av fästplatta

Ställ upp Pipeliftern som på bilden ovan, vid borttagning av befintligt fäste koppla i in det i maskinen eller häng upp det i en sling. Skruva loss alla bultar, lyft bort plattan och sätt på det nya, lyft plattan i rototiltens eller hängande i en sling. Liftern skruvas fast med 14 st M20x50 bult med 10.9 kvalitet och 14 st räfflad nordlock fjäderbricka.

S:t Eriks AB Bulten dras med 50kg/500Nm

OBS Rörläggare skall alltid vara utanför grävmaskinens arbets/säkerhetsområde när maskinen är i drift

- Grävmaskinen sticker in lyftarmen i röret tills det når lifterns inre kant (OBS viktigt)
- Lyft sedan försiktigt upp röret, den övre lås armen går då ner och låser röret på liftern.
- Lyft sedan ner röret, sätt försiktigt in rörspetsen i muffen, när röret är rätt centrerat, tryck försiktigt in röret.
- Röret är nu monterat, sänk liftern så att låsarmen lyfts upp, liftern kan nu dras ut.
- Rörläggaren kan nu besikta rörmontage

Tilta aldrig röret mer än 25 grader



Service och underhåll

Daglig tillsyn

Liftern skall kontrolleras före användning med hänsyn till

- Skador på lifter och gummi element
- Säkra att bultar och muttrar är fast endast originaldelar får användas
- Vid byte av montageplatta till annan typ skall bultarna dras med 500Nm (50kg)
- Det får inte förekomma smörjmedel på lyftarmen

Veckoservice utöver daglig tillsyn

Smörj lifterns smörjnipplarna med fett, 1 ggr/vecka vid dagligt bruk

Fungerar inte liftern skall den utan dröjsmål tas ur bruk.

VIKTIGT

Läggning av armerade DN 1000,1200 och1600 märkt Germax

Dessa rör är armerade med excentrisk armering och är därför märkt Upp vid Kulankarlyften. Denna märkning måste orienteras rakt upp vid läggning.

Läggs rören fel, vill effekten av armeringen reduceras och belastningsskador kan uppkomma. Rör i dimension 400 till 800 är centriskt armerade och kan därför vridas och läggas runt sin längds axel.

Försäkran om överensstämmelse CE :

Denna produkt uppfyller och följer EU's maskindirektiv 2006/42/EG.

Tillverkare certifierad enligt ISO 9001

Pipelifter är besiktigad av Svensk maskinprovning AB

Sambesiktning: Inget krav finns för sambesiktning.

Risikanalyser är gjorda för Pipelifter i fält av entreprenör, SMP och S:t Eriks.

Följer man denna läggning och säkerhetsinstruktion för arbete med Pipelifter så hanterar man dessa risker.



S:t Eriks AB

Industrivägen 4, 254 34 Staffanstorp tel: +46 (0) 771-500 400 info@steriks.se www.steriks.se
